



Rozkładarka mas bitumicznych RAB – 25 C (MD/T/165)

Rok produkcji:	1975 r.
Miejsce produkcji:	Pabianice, Polska,
Firma:	Zakład Naprawy i Budowy Maszyn Drogowych "MADRO"
Model:	RAB - 25 C
Ciężar całkowity:	3100 kg
Moc silnika:	8,8 kW (12 KM)
Pojemność kosza zasypowego:	1,3 m ³
Wydajność nominalna:	25 t/h
Szerokość warstwy(regulacja skokowa):	2000, 2500, 3000 mm
Grubość rozścielanej warstwy:	10 – 120 mm

Rozkładarka mas bitumicznych służy do rozkładania, profilowania i wstępnego zagęszczania mas bitumicznych, przede wszystkim asfaltobetonu, smołobetonu i asfaltu lanego układanych podczas budowy nawierzchni drogowych. Maszyna samojezdna, poruszająca się w czasie pracy na gąsienicach, napędzana za pomocą silnika spalinowego wysokoprężnego.

Kosz zasypowy na masę bitumiczną przeznaczoną do rozkładania, posiada ściany boczne pochyle, co umożliwia spływanie masy na podłoże. Na przedniej, zewnętrznej ścianie kosza zamocowane są dwie rolki oporowe, o które opierają się koła samochodu ciężarowego w czasie wysypywania z niego masy do kosza. W czasie załadunku rozkładarka popycha go przed sobą za pośrednictwem rolek oporowych aż do całkowitego opróżnienia skrzyni ładunkowej pojazdu. Za koszem zasypowym znajduje się belka ubijająca, służąca do profilowania

i wstępnego zagęszczania rozkładanej warstwy. Grubość warstwy ustala się za pomocą dwóch śrub zamocowanych do końców belki, pozwalających na jej podnoszenie lub opuszczanie. Za pomocą śruby zamocowanej w środku długości belki ustawia się wymagany profil rozkładanej warstwy. Dla zapewnienia prawidłowego rozkładania masy belka jest ogrzewana. Służy do tego instalacja grzewcza składająca się z butli na gaz płynny z przewodów doprowadzających, palnika oraz elementów grzewczych. Konstrukcja rozkładarki umożliwia wykonywanie nawierzchni o różnych szerokościach. Regulacji dokonuje się skokowo, dzięki możliwości rozsuwania gąsienic po 500 mm na stronę. Czynności te wykonuje się przed przystąpieniem rozkładarki do pracy za pomocą odpowiedniego układu śrubowego. W środkowej części maszyny umieszczony jest podest, na którym znajduje się stanowisko operatora. Podest zamocowany jest do ramy na podkładkach gumowych co znacznie zmniejsza przenoszenie drgań wywołanych przez belkę ubijającą i silnik. Transport rozkładarki na większe odległości odbywa się na wysuwanym podwoziu składającym się z dwóch zestawów kołowych. Rozkładarkę doczepia się dyszlem do odpowiedniego pojazdu holującego.